

Таблеточный пресс DP-30 от компании Minipress.ru
Москва тел. +7(495)364-38-08, Минск +375(29)308-00-00
Каталог фармацевтического оборудования <http://minipress.ru/katalog/>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

по установке, эксплуатации и обслуживанию



Таблеточный пресс модель : «DP-30 »

Производитель просит внимательно ознакомиться с **Инструкцией** до начала установки и эксплуатации Таблетпресс DP-30.
Если вы считаете, что Таблетпресс DP-30 находится в неисправном состоянии еще до начала его установки и эксплуатации, просим вас связаться с компанией-поставщиком.
Подключение пресса к электросети и проверка качества соединения с силовым кабелем, должно производиться квалифицированным специалистом.
Эксплуатация Таблетпресс DP-30 может осуществляться только лицам, достигшим **совершеннолетнего возраста**.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Инструкция пользователя
2. Технические параметры
3. Характеристики
4. Инструкция по наладке таблетпресса
5. Инструкция по обслуживанию
6. Примечания

Инструкция пользователя:

1. Таблетпресс DP-30 моторизованная непрерывного действия. Вы можете производить опытные и мелкосерийные партии таблеток диаметром от 4мм до 12 мм. Пресс можно эксплуатировать в ручном режиме. Таблетпресс DP-30 используется в промышленности для выпуска фармацевтической и химической продукции, продовольствия, таблеток медицинского назначения. Во всех случаях, когда требуется спрессовать гранулированный порошок в таблетки.
2. Таблетпресс DP-30 является подходящим для использования в лаборатории или для производства небольших партий, чтобы производить разнообразие медицинских таблеток, сахарных таблеток, таблетки кальция и так далее.
3. Не следует использовать пресс для прессования влажных, крупно-зернистых порошков и прочих видов сырья не предназначенных для работы с настольным прессом.

Технические параметры Таблетпресс DP-30:

4. Основные технические характеристики и производительность пресса:

Производительность	от 3600 до 10 800 таблеток в час
Усилие прессования	30 КН 3000 кг/см ²
Максимальный диаметр таблеток	от 6 до 20 мм
Максимальная высота таблеток	до 12 мм
Мощность	- 0,75 кВт
Питание	220-380 V 900 оборотов в минуту
Размеры (дл*шир*выс)	708мм* 459мм* 740мм
Вес	160 кг

5. Весь процесс работы таблеточного пресса может быть разделен на:

- (a). Заполнение матрицы,
- (b). Сжатие порошка ,
- (c). Выталкивание готовой таблетки

Эти три действия выполняются непрерывно и могут быть отрегулированы, чтобы выполнить соблюдение параметров полученных таблеток .

7. Таблетпресс DP-30 является компактным, настольным устройством для продолжительной работы. После того, как вы закрепите пресс на столе винтами, вы можете его использовать. Конструкцию удобно собрать или демонтировать, поэтому Таблетпресс DP-30 применим для мобильного производства. Даже если у вас нет электропитания, доступного на участке, вы сможете также пользоваться прессом вручную.

Инструкция по обслуживанию:

8. Смазывание деталей пресса:

Смазку нанести на все подвижные части пресса. Перед работой, все находящиеся на корпусе пресса масленки должны быть заполнены густой смазкой

9. Требуется проверять подвижные части пресса периодически, чтобы видеть, наличие смазки и их статус трения. Если обнаружатся дефекты, наладчик должен их своевременно исправить перед использованиями пресса .

10. После окончания работы, части порошка должны быть убраны. Чистить поверхность стола с матрицей и все части пресса щеткой. Если пресс не будет использоваться в течение долгого времени, демонтировать пресс-инструмент, почистить пресс полностью, и смазать все гладкие поверхности антикоррозийным жиром.

11. Пресс-инструмент после демонтажа вместе с антикоррозийным жиром должен быть помещен в железную коробку с покрытием. Требуется содержать пуансоны и матрицы отдельно, чистить и предотвращать появление коррозии или повреждений.



Примечания:

12. В работе обращайте внимание на качество получаемых таблеток, если вы заметили, что на поверхности готовых таблеток появились сколы, трещины, щели, искажения прекратите использовать изношенный пресс-инструмент. От качества пресс-инструмента во многом зависит качество таблеток.
13. Не используйте излишне влажный порошок, т.к. это может способствовать заклиниванию пуансонов в матрице.
14. При работе пресса избегайте попадания посторонних предметов в движущие части механизма. Все наладки производить после полной остановки пресса и отключении от сети электропитания.
15. Внимательно следите, чтобы смазка не попадала в зону прессования таблеток и в бункер с порошком. Т.к. части смазки могут попасть в готовые таблетки и испортить качество.
16. При смазывании деталей пресса и заполнения масленок смазкой следите, чтобы не переполнить их. На корпусе большой шестерни указано стрелкой направление вращения. Не заставляйте шестерни вращаться назад, чтобы избежать механических повреждений .

17. Находясь рядом с работающим прессом внимательно следите, чтобы ручка маховика не ударила вас. После отладочных работ ручку можно выкрутить.
18. Работу с прессом нужно проводить в помещении с температурой +18 градусов, с влажностью воздуха не более 70%. Помните, что излишняя влажность дает появление конденсата на металлических частях пресса, попадая в порошок может произойти заклинивание.
19. К работам по монтажу, подключению, наладке и техническому обслуживанию пресса допускаются специалисты с соответствующими навыками и образованием.
20. Частичное или полное несоблюдение правил эксплуатации, перечисленных в данной Инструкции, лишает вас права на гарантийное обслуживание, кроме того, производитель и продавец не несут ответственности за поломки пресса и травмы, полученные в результате таких нарушений.

Текущий ремонт:

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина неисправности	Способ устранения неисправности
1 Таблетка при столкновении бункером ломается	1 Слишком низко опущен пуансон в верхнем положении	Необходимо отрегулировать максимальную высоту подъема нижнего пуансона
	2 Недостаточная прочность таблетки	Необходимо увеличить степень сжатия таблетки
2 Залипание порошка на пуансонах и матрице	1 Порошок не соответствует требованиям	Использовать качественный порошок
	2 Некачественные поверхности пуансонов и матрицы	Отшлифовать поверхность пуансонов и матрицы
1	2	3
3 Выход таблетки из матрицы затруднен	См П 2.1, 2.2	
4 Плохое заполнение матрицы	См П 2.1	
5 Недостаточная прочность таблетки	См П 2.1	

Таблеточный пресс DP-30 от компании Minipress.ru
Москва тел. +7(495)364-38-08, Минск +375(29)308-00-00
Каталог фармацевтического оборудования <http://minipress.ru/katalog/>

Хранение:

Таблетпресс DP-30 в упаковке следует хранить в условиях, установленных для группы 1 (Л) по ГОСТ 15150-69 с соблюдением требований действующих норм и правил пожарной безопасности

Наличие в воздухе повышенной влажности, паров кислот, щелочей и прочих агрессивных примесей не допускается

Транспортирование:

Таблетпресс DP-30 в упаковке следует транспортировать в соответствии с правилами перевозки грузов любым видом транспорта

Сроки службы, хранения и гарантии изготовителя:

Средний срок службы Таблетпресс DP-30 - 5 лет

Срок хранения Таблетпресс DP-30 - 3 года в упаковке изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие Таблетпресс DP-30 требованиям конструкторской документации при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи